

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0201708

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC19
Typ RC19-757
Radgröße 7,5 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X2	RC19-757 X2/ BA06 N2 Ø63,4xØ54,1	4/100/54,1	35	700	2000	11/2008
X2	RC19-757 X2/ BA05 N3 Ø63,4xØ56,1	4/100/56,1	35	700	2000	11/2008
X2	RC19-757 X2/ BA04 N4 Ø63,4xØ56,6	4/100/56,6	35	700	2000	11/2008
X2	RC19-757 X2/ BA03 N5 Ø63,4xØ57,1	4/100/57,1	35	700	2000	11/2008
X2	RC19-757 X2/ BA01 N10 Ø63,4xØ60,1	4/100/60,1	35	700	2000	11/2008
PE	RC19-757 PE/ ohne Ring	4/108/65,1	18	700	2000	11/2008
W9	RC19-757 W9/ BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	4/114,3/64,1	38	700	2000	11/2008
W9	RC19-757 W9/ BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	4/114,3/66,1	38	700	2000	11/2008
W9	RC19-757 W9/ BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	4/114,3/67,1	38	700	2000	11/2008
F1	RC19-757 F1/ ohne Ring	4/98/58,1	30	700	2000	11/2008
X5	RC19-757 X5/ BA06 N2 Ø63,4xØ54,1	5/100/54,1	38	680	2000	11/2008
H3	RC19-757 H3 / ohne Ring	5/100/56,1	38	680	2000	11/2008
X5	RC19-757 X5/ BA03 N5 Ø63,4xØ57,1	5/100/57,1	38	680	2000	11/2008
W1	RC19-757 W1/ BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/108/60,1	45	800	2252	11/2008
W1	RC19-757 W1 / BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	800	2252	11/2008
W1	RC19-757 W1 / BA14 N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	800	2252	11/2008
O2	RC19-757 O2/ ohne Ring	5/110/65,1	38	800	2252	11/2008
D3	RC19-757 D3/ BA25 Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	35	800	2252	11/2008
D3	RC19-757 D3/ BA25 Ø66,6xØ57,1	5/112/57,1	47	800	2252	11/2008

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
D3	RC19-757 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	35	800	2252	11/2008
D3	RC19-757 D3/ ohne Ring	5/112/66,6	47	800	2252	11/2008
W4	RC19-757 W4/ BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	38	800	2252	11/2008
W4	RC19-757 W4/ BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	38	800	2252	11/2008
W4	RC19-757 W4/ BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	48	800	2252	11/2008
W4	RC19-757 W4/ BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	38	800	2252	11/2008
W4	RC19-757 W4/ BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	48	800	2252	11/2008
W4	RC19-757 W4/ BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	35	800	2252	11/2008
W4	RC19-757 W4 / BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	38	800	2252	11/2008
W4	RC19-757 W4 / BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	48	800	2252	11/2008
W5	RC19-757 W5/ ohne Ring	5/120/72,6	34	800	2252	6/2009
W5	RC19-757 W5/ ohne Ring	5/120/72,6	35	800	2252	11/2008

Kennzeichnung

KBA-Nummer	47546
Herstellerzeichen	RCD Germany
Radtyp und Ausführung	RC19-757 (s.o.)
Radgröße	7,5Jx17H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
4/100	195/40R17	35	700
4/108	195/40R17	18	700
4/114,3	195/40R17	38	700
5/100	195/40R17	38	680
5/108	195/40R17	45	800
5/114,3	195/40R17	48	800
5/127/71,6	195/40R17	34	730
5/112/66,6	195/40R17	28	800
5/120	195/40R17	35	800

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/114,3	275/70R17	48	800

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,179 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle in Lamsheim am 07.11.2008 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	10.12.2008
	mit Änderung vom	20.05.2009
Radzeichnung	RC19-757 1/3	27.10.2008
	mit Änderung vom	24.06.2010
Radzeichnung	RC19-757 2/3	27.10.2008
	mit Änderung vom	28.05.2013
Radzeichnung	RC19-757 3/3	19.11.2008
	mit Änderung vom	18.01.2010
V2.0 Equipment for Wheels	Stand	12.12.2017
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 31	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 21. August 2018



Bohlander
RN/Boh

00300583.DOC